江苏长江水务股份有限公司万福原水厂粉末活性炭投加系统改造项目

招

标

文

件

招 标 人：江苏长江水务股份有限公司

发 放 日 期： 2024 年8月2日

**前 附 表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项 目 | 内 容 | | | |
| 1 | 项目名称 | 江苏长江水务股份有限公司万福原水厂粉末活性炭投加系统改造项目 | | | |
| 3 | 招标方式 | 公开招标 | | | |
| 4 | 招标内容 | 万福原水厂粉末活性炭投加系统改造项目 | | | |
| 5 | 最高限价 | 130万元 | | | |
| 6 | 交货期和质保期 | 交货期为中标签订的合同生效后90天之内；质保期为验收合格后24个月。 | | | |
| 7 | 服务内容/服务承诺 | 在投标文件中注明 | | | |
| 8 | 服务地点 | 招标方指定的地点 | | | |
| 9 | 招标单位 | 江苏长江水务股份有限公司 | | | |
| 10 | 投标文件份数 | 正本一份，副本四份 | | | |
| 11 | 投标有效期 | 从投标截止日起90天内有效，如中标，有效期将延至合同终止日。 | | | |
| 12 | 答疑时间 | 投标截止日前三天 | | | |
| 13 | 投标截止时间 | 2024年8月9日上午 9:00 （北京时间） | | | |
| 14 | 投标文件递交 | 地址 | 扬州市文汇东路247号 | 地点 | 江苏长江水务股份有限公司物资供应处307室 |
| 15 | 开标时间 | 时间 | 2024年 8月9日上午 9:00（北京时间） | 地址 | 江苏长江水务股份有限公司三楼会议室 |
| 16 | 标书装订  及密封要求 | 所有封袋上应写明招标人名称、投标项目名称及投标人的名称。  所有投标文件都必须在封袋加盖投标单位法人公章及其法定代表人或授权委托人印鉴 。 | | | |
| 17 | 其他 | 1. 下文中与“前附表”内容不一致的，以“前附表”为准； 2. 本招标文件的解释权属于江苏长江水务股份有限公司 | | | |
| 18 | 联系方式 | 招标人：江苏长江水务股份有限公司  地 址：扬州文汇东路249号  电 话：0514-82980012  联系人： 朱华卿 | | | |

**一、总 则**

**1、招标项目概况**

1.1本招标项目已具备招标条件，现对万福原水厂粉末活性炭投加系统改造项目进行公开招标。

1.2 本项目名称：江苏长江水务股份有限公司万福原水厂粉末活性炭投加系统改造项目。

1.3 本项目最高限价为人民币1300000元整（¥130万元）。价格包含机组更新的全套设备、安装调试及设备运行所必须的相关附件。投标人如需现场查勘情况（费用自负，查勘联系电话：刘玉龙：18952758282）。

1.4 交货期：合同签订生效后90天内货到用户指定地点。

1.5 交付地点：扬州（指定地点）。

1.6 质保期：不少于24个月（自联动调试验收合格之日算起）。

**2、投标费用**

2.1 投标人应承担其编制投标文件与递交投标文件所涉及的一切费用。不管投标结果如何，招标人对上述费用不负任何责任。

**3、保密**

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

**4、合格的投标人**

4.1投标人必须是中华人民共和国境内注册的企业法人，应遵守中国有关的法律、法规，严格执行国家标准。

4.2 若投标人为代理商，必须拥有制造商出具的产品销售授权；代理人须具有针对本次投标的投标人法人授权委托书原件。

**二、招标货物规格及技术要求：**

**一、工程概况**

扬州万福原水厂的设计规模为40万吨/日，目前实际供水量为30万吨/日，水厂水源为河道水。水厂现有一套活性炭应急投加系统，位于水厂取水泵站站内，系统包含一套卧式料仓存储装置、称重制备装置、投加装置及控制模块等。卧式料仓建设于室外空地，其余布置在应急加药间内，系统建设于2015年，储气罐等特种设备已到达使用期限，除尘设备老旧，年久失修，室内环境卫生状况差。

现有的粉末活性炭投加系统料仓为卧式，容积 40m3，有效容积约为 30m3，储存量约为 15t，储存量不能满足使用要求。现有水雾除尘器使用效果不好，粉尘外溢导致室内环境严重污染。搅拌器桨叶太小搅拌不均匀，导致碳浆容易沉降造成投加管道堵塞。以上现象导致现有粉炭投加系统运行效果不好。经过多年运行后存在设备老化、故障率较高。另外，由于卧式料仓采用高压气体方式送炭，造成投加系统室内漏灰严重，严重影响厂区环境及操作人员的身体健康和安防要求，急需改造成无尘粉炭投加系统。

# 此次改造为整个系统全部换新。

# 设计规范和标准

# 《室外给水设计标准》GB50013-2018

# 《给水排水管道工程施工及验收规范》GB 50268-2008

# 《供配电系统设计规范》GB50052-2009

# 《低压配电设计规范》GB50054-2011

# 《自动化仪表选型设计规范》HG/T 20507-2014

# 《仪表系统接地设计规定》HG/T20513-2014

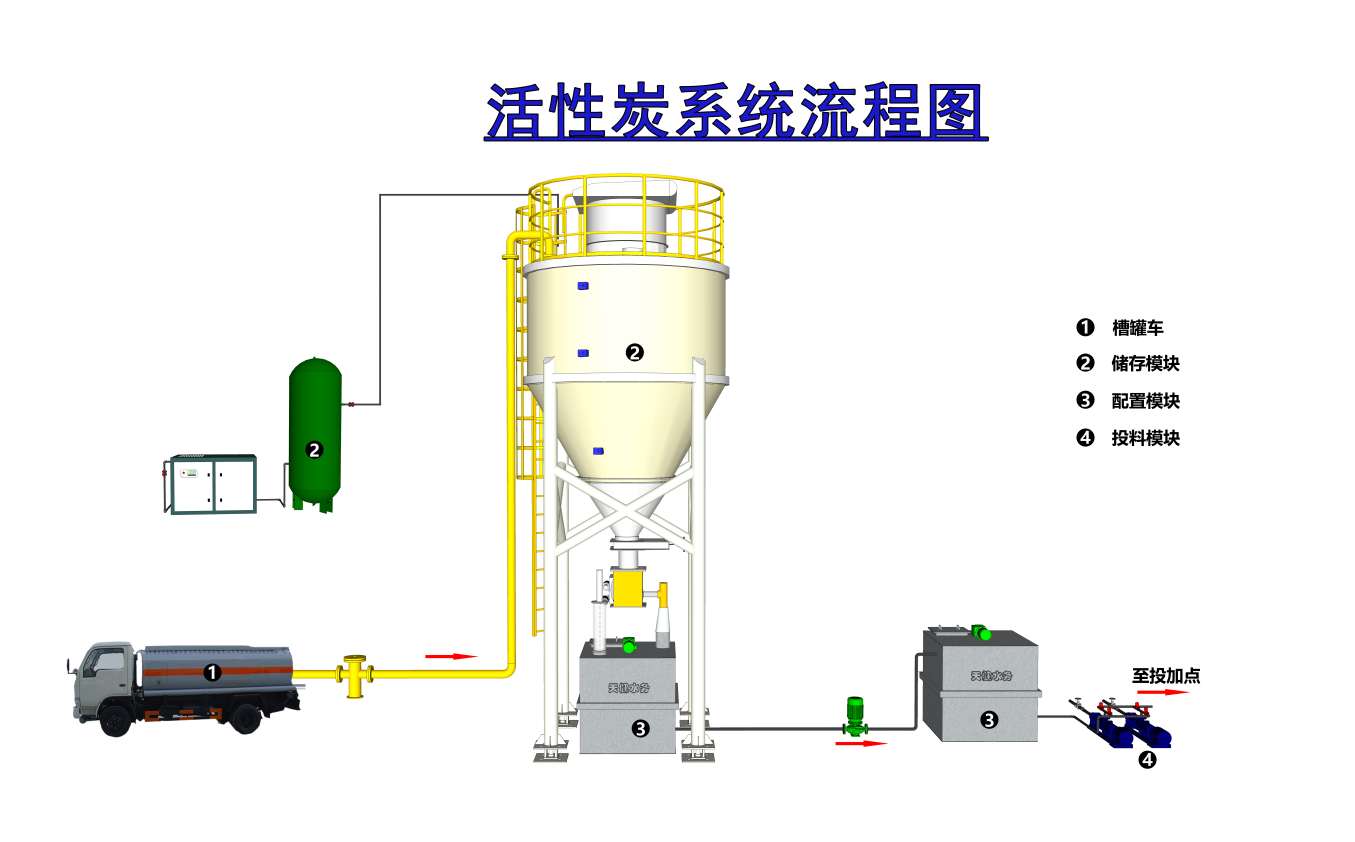
# 《仪表供电设计规范》HG/T20509-2014

# 《分散型控制系统工程设计规范》HG/T20573-2012

# 《自动化仪表工程施工及质量验收规范》GB 50093-2013

# 《水处理设备技术条件》JB/T2932-1999

# 三、工艺流程



# 四、主要设计参数

1、万福原水厂粉末活性炭系统为40万m3/d规模，1个加注点，位于一根原水管道上，最大投加量40mg/L，制备浓度2-5%;

2、设置一个50立方料仓，存储1天,堆积密度按0.4kg/L计;

3、料仓底部设制一个5m3了制备罐,转运泵转运至室内10m3储液罐备用:

4、室内设置3台8m3/h的螺杆泵，两用一备:

5、附属空压机系统、增压水系统、控制系统置于室内;

6、系统用水量为20m3/h,3bar;

7、系统装机容量为25kw,380V

# 五、主要设备技术要求

系统组成：料仓系统、喂料螺旋输送系统、炭浆制备及储存系统、螺杆泵投加系统、PLC控制系统组成。

防爆要求：非防爆。

运行方式：要求整套粉炭投加系统全自动运行，配套人机交互界面，可设定投加参数。

上料方式：槽罐车正压气力上料，料仓进料管路必须配置粉料过滤器，过滤粉炭原料中的编织袋、铁丝网、石头及其它杂物，过滤器要求有杂物清理口。

运行环境要求：整套系统密封性良好，无尘运行。

料仓下料方式：建议料仓内部采用五层柔韧刮刀机械旋转破拱均匀下料，料仓直筒与锥斗连接处采用气动振打辅助下料（气动振打空穴时开启，间断式运行）；不推荐单独依靠料仓外壁电机机械振打下料或单独依靠料仓外壁气动机械振打下料的方式。

制备罐及除尘方式：制备罐顶部安装射流负压除尘器，能够自动抽取制备罐内含有粉尘的空气进行彻底清洗，非普通水雾喷淋及电动滤芯除尘原理，为确保制浆过程物料平衡和不浪费粉炭，清洗后含有粉炭的清洗水必须回流至制备罐内，除尘器排气口不伸出设备间，因此排气口排气必须清洗干净，避免对室内环境造成污染，为达到制备存储罐完全无粉尘外溢的效果，溶解罐内含有粉尘的空气依靠负压排除。

**料仓**

有效储量50 m3的料仓能满足要求，料仓材质碳钢，厚度8mm，直径3.6m，总高约11 m（含底脚和栏杆，具体参照图纸）。料仓配套进料系统、称重系统、除尘系统、机械破拱系统，同时配套安全阀，确保安全使用。

料仓材质：碳钢防腐。应配套顶部护栏，护栏高度不低于1.2m，料仓包括人孔。

配套料仓爬梯及顶部工作平台，便于维修。配套除尘器，安全阀。

防腐处理：喷砂除锈，料仓表面（含护栏、接闪杆、爬梯、人孔）用环氧富锌漆3道，颜色应与周边建筑风格协调。内部漆为： 841环氧聚酰胺食品内壁涂料2道，送料管口及其它料仓口部平时可保证粉料在料仓内的密封性，防止与空气的长时间接触产生结块。

**制备罐和存储罐**

药剂制备罐、存储罐选型

制备罐5m3，储液罐10m3，活性炭溶液采用边制备边使用，存储罐容积选用应满足15分钟以上投加用量，本工程设计日投加活性炭16000 kg/d，2%-5.0%悬浊液，结合厂家产品规格，选用有效容积5 m3制备系统一套。材质304不锈钢，厚度4mm，配套不锈钢搅拌器、压力变送器等。配套不锈钢搅拌器、负压除尘器、压力变送器、进水系统等。

制备罐置于料仓底部。粉料在室外制备完成，溶液通过转移泵转移到室内储存罐储存投加，室内不再有粉尘，可降低对构筑物的防爆等级要求，同时加药间环境卫生的得到很大提升。

**插板阀**

手动操作，位于料仓出口和给料机之间，方便检修，检修时防止粉料不落入喂料机。

数量：1套

1个PN 10 DN 200插板阀组合

2个密封角

2块隔离插板

手动操作，位于料仓出口和给料机之间，方便检修，防止检修时粉料落入喂料机

材质镀锌

**破拱刮片喂料机**

碳钢材质，给料机由机身、进料口、出料口、观察口及驱动系统等组成。给料机安装于料仓底部出口处，采用机械转动破拱的下料的方式，给料流量稳定、连续，流量与转速有线性关系，精度高；

该喂料机有几组柔性刮刀置于料仓锥体内部，可以有效地破坏粉料在料仓锥体出口形成的空穴或拱桥，使粉料下料顺畅；同时在喂料机内部的手臂刮刀保持不停的转动，粉料始终处于微动状态，粉体密度均匀，提高了螺旋计量的准确性。

碳钢材质

**计量螺旋输送机**

变频计量螺旋输送机与喂料机相连，输送机采用无轴计量螺旋输送，输送能力不低于667kg/h，变频输送，可准确计量粉料输送量，螺旋输送及水平或倾斜安装，长度满足料仓出口给料机至粉炭浆液制备罐的距离要求。螺旋输送机入口与给料机采用法兰连接，出口与浆液制备罐采用软管连接，出口设防堵探测器，以免出口堵塞。

**转移泵**

转移泵选型

本次选用流量≥25m³/h，扬程15m转移泵。

**射流负压吸尘除尘装置**

由于粉炭不易被水浸湿，一般的单独水雾喷淋除尘很难在短时间内达到除尘的效果，因此会有大量的粉尘外溢，造成污染环境。

射流吸尘除尘装置能够分离粉料和空气，使制浆罐内保持负压状态，达到完全无粉尘外溢的理想效果。

自动抽取制备罐内含有粉尘的空气进行彻底清洗，为确保制浆过程物料平衡和不浪费粉炭，清洗后含有粉炭的清洗水必须回流至制备罐内，排气口不伸出设备间，因此排气口排气必须清洗干净，避免对室内环境造成污染，为达到制备存储罐完全无粉尘外溢的效果，制备罐内含有粉尘的空气依靠负压排除。

**螺杆泵**

类型：偏心螺杆泵

安装位置：室内

输送介质：活性炭、石灰

含固量：约1%～5%

温度：常温

流量：根据具体情况

输出压力：6bar

进料方式：重力流入

转速：74~215r/m。

泵体：GG25铸铁

转动部件材质：不锈钢304

联轴杆结构：销式连接

润滑：专业油脂润滑

转子材质：不锈钢304

定子材质：耐磨丁腈橡胶

轴封形式：机械密封带水冲洗

材质：碳化硅。

**控制柜**

现场控制柜，主要由PLC设备，控制柜体，人机界面，元器件（包括空开，中间继电器，接触器，变频器，电源等），交换机等组成，主要负责设备的供电控制，以及设备运行状态、仪表信号数据的采集。

中控室上位机，主要由电脑及各种软件组成，主要用于设备仪表的集中监控，生产数据的记录存储，生产过程的管理调度。

电控安装材料包含电缆、桥架、套管、网线、光纤等。

控制模式包括现场手动模式、远控模式、自动模式

工艺控制

制备：可单独启停开关设备手动配置药剂；也可切换到自动模式，系统根据设置的浓度和液位反馈连续运行制备药剂。

投加：按照预先设定的投加量，根据沉淀池进水流量比例投加，加注量通过流量反馈PID控制加药泵的变频速度，精确控制加注量。

**六、设备清单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **规格型号** | **品牌** | **单位** | **数量** | **备注** |
| **一** | **料仓上料储存系统** |  |  |  |  |  |
| 1 | 脉冲反吹除尘器 | 过滤面积22m2，不锈钢304 | WAM、固莱、SODIMATE或同等档次 | 台 | 1 | 不锈钢304外壳 |
| 2 | 进料控制箱 | 不锈钢304，尺寸：500\*400\*300， | 厂家配套 | 台 | 1 | 除尘器启停,高低料位声光报警 |
| 3 | 拱桥气动振打装置 | 气动振打 | WAM、固莱、SODIMATE或同等档次 | 套 | 1 |  |
| 4 | 料仓 | 容积50m3，Φ3.6m，60°锥底，壁厚8mm，炭钢防腐 | 厂家配套 | 座 | 1 |  |
| 5 | 高、中、低料位计 | 阻旋式，不锈钢304 | 厂家配套 | 台 | 3 |  |
| 6 | 粉料过滤器 | DN100，双层滤网，包括卸料装置，炭钢 | 厂家配套 | 台 | 1 | 用于料仓进料接口处 |
| 7 | 进料管夹阀 | DN100，碳钢 | 厂家配套 | 台 | 1 | 用于料仓进料接口处 |
| 8 | 安全阀 | 100m3/min,500kpa，炭钢 | WAM、固莱、SODIMATE或同等档次 | 台 | 1 |  |
| 9 | 温度传感器 | 配套 | 厂家配套 | 台 | 1 | 料仓自动喷淋 |
| 10 | 称重系统 | 15T/只 | 尤梯赛尔、梅特勒托利多、AB | 套 | 1 |  |
| 11 | 空气压缩机系统 | 0.65m3/min,8bar | 复盛、英格索兰、阿特拉斯 | 套 | 1 | 含储气罐，空压机、冷干机，精密过滤器、阀门、管道等 |
| **二** | **喂料螺旋输送系统** |  |  |  |  |  |
| 12 | 破拱刮片喂料机 | ZDM400,碳钢 | SODIMATE、固莱（GREAT LOVE）、HAPMAN | 台 | 1 | 机械旋转破拱下料，含5层柔韧刮刀，下料稳定、均匀、计量精确 |
| 13 | 插板阀 | PN10 DN200,配套，镀锌 | SODIMATE、固莱（GREAT LOVE）、HAPMAN | 台 | 1 |  |
| 14 | 计量螺旋输送机 | 70型，炭钢,667kg/h | SODIMATE、固莱（GREAT LOVE）、HAPMAN | 台 | 1 | 空心螺旋 ，变频调节 |
| 15 | 防堵探测器 | 配套 | SODIMATE、固莱（GREAT LOVE）、HAPMAN | 台 | 1 |  |
| **三** | **炭浆制备储存系统** |  |  |  |  |  |
| 16 | 制备水系统 | UPVC，DN50 | 厂家配套 | 套 | 1 | 包括UPVC进水阀门管路、电动阀门 |
| 17 | 电磁流量计 | 进水口，DN50 | 厂家配套 | 台 | 1 | 溶解罐进水 |
| 18 | 炭浆制备、存储罐 | 制浆5m3，存储10m3，不锈钢304 | 厂家配套 | 套 | 1 | 独立制备罐、储液罐 |
| 19 | 搅拌机 | 1.5kw | 厂家配套 | 台 | 2 | 与药剂接触部件材质为304 |
| 20 | 负压收尘器 | XPSC-2G3尺寸：500\*300，不锈钢304 | 厂家配套 | 套 | 1 | 采用射流负压除尘，达到完全无粉尘外溢的理想除尘效果（非普通三级喷淋装置） |
| 21 | 液位计或压力传感器 | 0-5m,4-20mA | 厂家配套 | 套 | 2 | 实时测量罐体液位 |
| 22 | 转运泵 | 25m3/h,1.5bar，IP54，叶轮材质：304，机械密封 | 厂家配套 | 台 | 2 | 室内放置 |
| **四** | **炭浆投加泵系统** |  |  |  |  |  |
| 22 | 投加螺杆泵 | 8m3/h,4bar，机械密封带水冲洗，不锈钢304撬装支架 | 西派克、耐驰、MONO | 套 | 3 |  |
| 23 | 电接点压力表 | 0-10bar，不锈钢304，4-20mA | 厂家配套 | 台 | 3 |  |
| 24 | 阀门、管路 | 配套，UPVC， | 配套，电动阀品牌：埃克美迅Eicmation、西博思sipos 、罗托克Rotork | 套 | 1 | 每台泵包括电动控制进药阀、每台泵包括电动冲洗阀，室内部分 |
| 25 | 投加管道流量计 | DN65 | 厂家配套 | 台 | 2 |  |
| **五** | **控制系统** |  |  |  |  |  |
| 26 | PLC/MCC控制柜 | 2000×800×600，碳钢， | 厂家配套 | 套 | 1 | PLC为西门子1200品牌，带15寸触摸屏 |
| 27 | 电缆附件 | 按需 | 配套 | 套 | 1 | 系统配套，内部设备至控制柜连接电缆 |
| 28 | 现有的PLC控制系统连接 |  |  | 项 | 1 | 包括上位机画面制作，系统联调，实现参数设置、远控、实时监控等功能 |

# \*以上设备清单仅供参考， 投标人应依据现场勘查情况并结合各自产品设计方案并完成整套设备供应。

# 设备供货范围包括了所有设备、技术资料、专用工具、备品备件、人员培训及技术协调、技术服务、安装调试，但在执行合同过程中如发现有任何漏项和短缺，在发货清单中并未列入而且确实是卖方供货范围中应该有的，并且是满足技术规格书对合同设备的性能保证值要求所必须的，均应由卖方负责将所缺的设备、技术资料、专用工具、备品备件、人员培训及技术协调、技术服务及技术指导等补上，发生的费用由卖方承担。

**三、投标须知：**

**1、投标人应具备下列资格条件，并提供证明材料（凡复印件均需加盖公章）（包括但不限于）：**

1.1 投标函(原件)

1.2 资格声明(原件)

1.3 若法定代表人参加投标的，须提供本人身份证复印件并加盖公章(原件备查)；若授权代表参加的，须提供《法人授权书》原件和授权代表身份证复印件并加盖公章（原件备查）

1.4 投标人须为在中华人民共和国境内注册的具有独立法人资格的货物制造商或代理商，需提供营业执照副本(复印件并加盖公章)，如为代理商须提供生产商针对本项目的专项授权书或经销商证书和售后服务承诺书（原件）

1.5 投标人依法缴纳职工社会保障资金的证明材料(复印件并加盖公章)(税务、银行或社会保险基金管理部门出具的近三个月内任意一份缴纳职工社会保障资金的缴款凭证或缴款证明)

1.6 投标人近三个月内任意一份依法纳税的缴款凭证(复印件并加盖公章)

1.7 与第（6）条相对应的纳税申报表或经会计师事务所审计的2023年度财务报告 (复印件并加盖公章)

1.8 投标人参加本次采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（原件）

1.9 未被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购"(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单（提供网页截图加盖投标人公章）

2.0投标人需提供机电安装2级资质证书复印件加盖公章。

**2、本项目不接受联合体投标。**

**3、报价需按单价和总价分开报价且不得超过最高限价，否则视为无效投标。**

**4、为保证设备的完整性及正常运行，所投标货物技术参数须不低于本招标文件中技术参数要求。★部分（如有）技术要求必须满足，如不满足为废标。**

**5、包装要求：**

所有包装必须经得起陆上,水上的运输，供货方应对包装的所供货物负责，使其到达目的地后完整无缺，供货方负责提供所有的包装（注明免费）。

**四、投标文件的密封与递交**

**1、投标文件的份数和签署**

投标文件正本一份、副本四份，正本必须用不能擦去的墨水书写或打印，副本可以复印。正本、副本都应装订成册，并在封面上正确标明“正 本”、“副本”字样，正、副本不一致时，以正本为准，由投标人加盖法人公章和法定代表人或法定代表人委托的代理人印鉴或签字。

**2、投标文件的密封与标志**

所有封袋上都应写明招标人名称、工程项目名称、投标人名称、卷别；

所有投标文件都必须在封袋上加盖投标单位法人公章及其法定代表人或授权委托人的印鉴。

**3、投标截止期**

3.1投标人应在投标须知中规定的时间之前将投标文件递交到招标文件前附表指定地点。

3.2招标人可以按本文件规定以修改通知的方式，延长递交投标文件的截止日期。在上述情况下，招标人与投标人以前的在投标截止期方面的全部权力、责任和义务，将适用于延长后新的投标截止期。

**4、投标文件的修改与撤回**

4.1投标人可以在递交投标文件以后，在规定的投标截止期之前，以书面形式向招标人递交修改或撤回其投标文件的通知。在投标截止期以后，不得更改、撤回投标文件。

4.2投标文件的修改应按本文件相关条款规定的要求编制、密封、标志和递交（密封袋上应标明“修改”字样）。

4.3投标截止以后,在投标有效期内，未确定中标人前，投标人不得撤回投标文件。

**五、评标**

投标文件的评审工作在评标监督小组的监督下，由评标委员会负责进行。评标委员会的成员必须符合法律法规有关规定。评标委员会成员应认真阅读投标文件，严格依据国家和省市招标投标的法律法规精神和本招标文件规定的评标标准和方法进行评审、依法独立评标不得带有任何倾向性。评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

1、 评标委员会

评标由招标人依法组建的评标委员会负责。评标委员会由有关技术、经济等方面的专家组成。

2、 评审程序

评标按照下列程序进行：1）评标准备；2）初步评审；3）详细评审；4）推荐中标候选人，撰写评标报告。

3、评标准备

3.1 评标委员会成员签到

评标委员会成员到达评标现场时应在签到表上签到以证明出席。

3.2 评标委员会的分工

评标委员会首先推选一名评标委员会负责人。评标委员会负责人负责评标活动的组织领导工作。评标委员会负责人在与其他评标委员会成员商议的基础上可以将评标委员会划分为技术组和商务组。

3.3 熟悉文件资料

评标委员会成员应认真研究招标文件，了解和熟悉招标目的、招标范围、主要合同条件、技术标准和要求、质量标准和工期要求，掌握评标标准和方法，熟悉本章及附件中包括的评标表格的使用，如果本章及附件所附的表格不能满足评标所需时，评标委员会应补充编制评标所需的表格，尤其是用于详细分析计算的表格。未在招标文件中规定的标准和方法不得作为评标的依据。

4、 初步评审

4.1 响应性评审

4.2 算术错误修正

4.3 澄清、说明或补正

在初步评审过程中，评标委员会应当就投标文件中不明确的内容要求投标人进行澄清．

5、投标过程中出现下列情况之一的将作为无效投标处理：

5.1、投标书未加盖单位法人章，无法定代表人或其授权委托人的签字；

5.2、投标文件载明的货物包装方式、检验标准和方法等不符合招标文件的要求；

5.3、投标文件提出了不能满足招标文件要求或招标人不能接受的工程验收、计量、价款结算支付办法；

5.4、经评标委员会认定投标人的投标报价低于成本价的；

5.5、投标人未按照招标文件的要求提供必须提交的相关资料的；

5.6、投标文件附有招标人不能接受的条件；

6、有下列情形之一的，属于投标人相互串通投标：

6.1 投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容；

6.2 投标人之间约定中标人；

6.3 投标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标；

6.4 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同投标；投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动。

7、有下列情形之一的，视为投标人相互串通投标：

7.1 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

7.2 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

7.3 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人；

7.4 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

7.5 不同投标人的投标文件相互混装；

7.6 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

8、有下列情形之一的，属于招标人与投标人串通投标：

8.1 招标人在开标前开启投标文件并将有关信息泄露给其他投标人；

8.2 招标人直接或者间接向投标人泄露标底、评标委员会成员等信息；

8.3 招标人明示或者暗示投标人压低或者抬高投标报价；

8.4 招标人授意投标人撤换、修改投标文件；

8.5 招标人明示或者暗示投标人为特定投标人中标提供方便；

8.6 招标人与投标人为谋求特定投标人中标而采取的其他串通行为。

9、使用通过受让或者租借等方式获取的资格、资质证书投标的，属于以他人名义投标。

投标人有下列情形之一的，属于以其他方式弄虚作假的行为：

9.1 使用伪造、变造的许可证件；

9.2 提供虚假的财务状况或者业绩；

9.3 提供虚假的项目负责人或者主要技术人员简历、劳动关系证明；

9.4 提供虚假的信用状况；

9.5 其他弄虚作假的行为。

**六、评标细则（满分100分）**

**总则**

评委会成员应严格按下列具体评审内容及相应分值客观、公正地进行评分。计算每个投标人的得分时，对所有评委的评分计算算术平均值作为该投标人的最终得分。

本次评标采用综合评分法，评标委员会通过对商务、技术等因素的综合评审进行打分，综合得分最高的投标人排名第一，依此类推确定排名顺序，按排名顺序先后推荐为中标候选人。

本次评标按百分制评分，其中商务评审为65分，技术评审为35分。具体评分细则如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 评分项 | | | 评分标准 |
| 商务评审（65分） | 报价评审得分（40分） | 投标报价（35分） | 以所有有效投标人评标价的算术平均值（如投标人超过5家（含5家），则去掉一个最高价和一个最低价后计算算术平均值）作为基准价得满分35分，其余投标人的评标价与基准价相比，投标人评标价每高基准价1%扣1分，每低基准价1%的扣0.5分，扣完为止（保留两位小数）。 |
| 报价合理性（5分） | 主要评审投标报价中各组成单价的合理程度，重点评比金额占总价比重较大的单价合理程度。 |
| 综合  实力  评审  得分  （25分） | 企业情况  （11分） | 1、以各家投标文件中所提供和其他所有公开披露的企业财务状况、资信情况、安全生产许可证、获奖情况等进行打分，有一项得1分，最高得2分（同类项不累计得分）； |
| 2、可提供管理体系认证证书，（ISO14001/ISO19001/ISO45001）有每项得1分,最高3分； |
| 3、根据投标人或设备生产商提供粉炭发明专利证书得2分、除尘器发明专利证书得2分、提供活性碳控制系统控制系统计算机软件著作权登记证书，得1分,最高得3分； |
| 4、具有电子与智能化工程专业承包二级及以上资质得2分（以上提供证书复印件并加盖公章）。 |
| 5、提供高新技术企业证书，得1分。  （以上提供证书复印件并加盖公章，原件备查）。 |
| 销售业绩  （10分） | 根据投标人设备生产商自2020年1月1日以来在国内市政自来水或污水领域的粉末活性碳投加系统供货和安装业绩情况进行评审，合同额100万以上业绩每提供一个得1分，300万以上业绩每提供一个得2分，不重复计分，满分10分。（提供合同复印件，原件备查）。 |
| 售后服务(4分) | 评委会将根据售后服务的响应时间及方式、备品备件供应的优惠措施、培训人员情况以及良好的售后服务体系及措施进行打分。 |
| 技术评审  （35分） | 文件编制（3分） | | 技术文件编制齐全性和响应性 |
| 货物的技术含量及质量（20分） | 备品备件  （2分） | 根据提供的质保期内及质保期后运行2年的备品备件清单及报价情况打分。 |
| 货物情况  （3分） | 设备组成的合理性，工艺组成的合理性，操作的便利程度进行打分，基本分2分，其余酌情打分。 |
| 性能质量  （15分） | 根据精确给料机，破拱装置下料先进性，投加泵，制浆除尘等主要设备的配置情况、选用品牌档次进行打分。（评分要求1、破拱下料技术优势顺序：料仓内带五层柔韧刮刀技术优于仓壁机械振打或仓壁气动振打等方式，并提供图纸或三维图进行技术说明2、制浆技术优势顺序：采用射流负压除尘技术优于普通水务喷淋技术，并提供技术说明或相关专利作为技术说明3、品牌顺序：原装进口品牌优于合资品牌优于国产品牌（原装进口品牌需提供报关单） |
| 系统方案的实施与优化（7分) | 方案的可靠实用性  （2分） | 系统方案的可靠性、实用性 |
| 功能实现  (2分) | 系统功能实现的关键技术点 |
| 系统衔接  （3分） | 与老系统衔接融合的实施思路与方案 |
| 施工组织设计方案  （5分） | | 根据施工组织设计、施工技术措施、与其他施工单位的衔接和配合、安装调试技术要点、联调、试运行、施工工期计划及保障措施等方面方案的可行性和可靠性进行打分。 |

**七、定标**

1、评标委员会完成评标后，应当向招标人提出书面评标报告，阐明评标委员会对各投标文件的评审和比较意见，并按照招标文件中规定的评标方法，推荐3名有排序的合格中标候选人。

2、排序原则：本次评标采用综合评分法，评标委员会通过对商务、技术等因素的综合评审进行打分，综合得分最高的投标人排名第一，依此类推确定排名顺序，按排名顺序先后推荐为中标候选人。

3、确定中标人的原则：招标人按照评委会的书面评标报告中的中标候选人排序，确定排名第一的为中标人。当排名第一的中标候选人放弃中标、因不可抗力提出不能履行合同，招标人可以确定排名第二的中标候选人为中标人；排名第二的中标候选人因同样的原因不能签订合同的，招标人可以确定排名第三的中标候选人为中标人。

**八、合同模板：**

江苏长江水务股份有限公司 采购合同书

买方：江苏长江水务股份有限公司

卖方：

买方、卖方就江苏长江水务股份有限公司就 采购项目，经招标、投标程序并协商一致，在遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则的基础上，签订本合同。

**一、购销内容**

1、供货清单及价格

（详见中标单位投标文件中开标一览表及分项报价表）

2、合同供货范围包括了设备运抵买方工地现场，验收合格，直至投运交付买方使用。本项目合同价包括以下内容：设备、材料、随机提供的备品配件、专用工具、包装费、运杂费、运输费、装卸费、保险费、各种税费、安装调试费及与本项目有关的相关辅助工程、设备投运、质保、提供中文使用说明书、培训及投标人认为有需要的其他费用，并且卖方要完成以上所有工作；但在执行合同过程中如发现有任何漏项和短缺，在发货清单中并未列入而且确实是卖方供货范围中应该有的，并且是满足合同技术协议对合同设备的性能保证值要求所必须的，均应由卖方及时补上，且不发生费用问题。

**二、下列文件为本合同不可分割部分**

（一）招标文件及补充通知；

（二）中标文件和其它承诺、书面澄清等；

（三）其他约定文件等；

（四）中标通知书。

**三、合同价格与支付**

（一）本合同价格按人民币结算，合同价格为 元（大写： ）。具体明细清单附后。

（二）本合同价格组成：已包括所有货物的供货、运输、检验、发货、送货、保险、装卸、仓储、保管、安装调试、投运、技术服务、技术培训、技术资料、各种税费、专利技术、质保、售后服务及其他伴随服务等一切必须费用。

（三）税费：

1、根据国家有关税务法律、法规和规定，卖方应该交纳的与本合同有关的所有税费均由卖方承担。

2、本合同价格为含税价。卖方提供的所有货物、技术资料、技术服务、进口设备/部件等所有税费，已全部包含在合同价格内，由卖方承担。

（四）付款步骤：

（1）标的设备到达现场，卖方向买方开具合同总金额的增值税全额发票（税率13%），货款付至50%，安装调试完成且试运行一个月无任何质量问题后，买方组织设备成套系统竣工验收，经验收合格后，卖方向买方开具需付款金额收据，买方在三个月内付至发票金额的95%，余款5%作为质保金，在合同约定的质保期满且标的设备无质量问题后根据卖方书面申请2个月内无息付清。

（2）本合同约定质量保证期为供货设备投产运行验收合格起 个月（最终按中标人承诺的质保期为准）。本合同的质量保证期从成套系统竣工综合验收合格之日算起。

（五）付款方式：银行转帐。

**四、交货条件**

（一）交付方式：所有合同设备均由卖方装运至买方指定地点，所有设备的包装、运输等费用及运输安全均由卖方负责。

（二）交货时间：合同签定后 （按卖方投标时承诺）个工作日内。

（三）交货地点：招标人指定地点。

（四）发货通知：卖方发货到指定地点现场前，应以函、电的形式正式通告买方。

（五）所有设备的外观、包装、运输应按国家规定或部颁标准执行。任何由于卖方包装及保护措施不足或不当以及其它原因造成的损坏或丢失，均由卖方负责修复或补缺。

（六）设备交货时，包装须完整无破损，卖方还必须提供以下材料：

A、设备装箱清单 B、质量检验合格文件 （若产品需要）

C、中文技术资料 D、使用维修保养中文说明书

**五、履约保证**

1.投标人中标后，在收到招标方中标通知书后10日内，须与招标人签订合同，如逾期招标人可以取消其中标资格。

2、在合同履行过程中，如卖方出现未能按合同规定履行其义务或存在质量问题等情况，买方有权要求卖方限期进行整改，逾期未能整改按照要求进行赔偿或扣除合同中相应部分金额。

**六、质量标准**

1. 所有合同货物的制作与安装均必须与招标文件要求相一致，但并不只限于满足上述所列全部技术规范及功能要求。
2. 卖方和制造商应严格按照图纸、技术协议书、买方的技术条款和有关标准生产和检验，确保产品的质量。同时卖方保证合同货物是先进的、采用最好的材料和工艺制成的，并且是全新的、未曾使用过的，完全能符合合同规定的质量、规格和性能的要求。
3. 卖方保证合同货物经正确安装、合理操作和维护保养，在其使用寿命期内能运转良好，具有满意的性能。
4. 对合同货物的质量应按照技术协议书和有关质量标准或验收规范进行验收。卖方负责提供相应的质量标准和验收规范供买方参考。合同货物送达现场后，卖方应及时进行安装调试，协助买方进行试运行工作，并参加买方单位组织的最终验收工作。
5. 在合同货物验收合格后的质量保修期内，如因买方使用不当和保管不善造成的问题，卖方应积极配合解决，但费用由买方负担。

**七、检验、安装、调试、试运行和验收**

1. 买方有权就卖方送至的标的物根据国家相关质量标准或验收规范进行检测。
2. 标的物运达指定地点后，如因包装不当造成货物质量下降或破损、缺件等，卖方承担全部责任。如运输部门造成的破损、缺件等事故，由卖方负责处理解决。
3. 标的物到达现场后，买方即安排开箱检验，卖方须派人到现场参加开箱检验。如卖方不能按时到达现场，又无函电通知时，买方有权开箱检验，并对缺件、质量损坏情况做出记录，卖方应认可并负责处理。若发现有质量问题买方有权拒收。
4. 标的物由卖方根据技术资料、检验标准、图纸、现场情况及说明书进行安装。在安装调试阶段，卖方应按买方要求自货到现场之日起一周内完成设备安装调试工作，在所有货物安装完毕且调试验收合格前，由卖方承担所有货物缺失、损坏以及安装调试期间安全的责任及风险。
5. 标的物安装完毕后的验收工作按照招标文件和技术协议书要求进行，卖方应派人参加调试，并应尽快解决调试中出现的问题。在安装调试期间，如合同货物都能安全稳定运行，即可由买卖双方选择适当时间进行性能验收，这项验收试验由买方负责，买卖双方共同参加验收。验收后，买方向卖方出具验收结果报告。若验收结果不合格，将按照本合同约定的相关违约条款执行。
6. 如两次设备检验和验收结果不合格，买方有权进行退货处理，由此造成的各种费用和责任均由卖方承担。

**八、技术资料的提供**

在合同货物安装调试完成试运行满一个月且通过竣工验收合格后15天内，卖方应向买方提交所有合同货物的竣工技术资料，竣工技术资料均为完整的全套，书面资料计三套，另一套为电子文档，载体为光盘。具体技术资料的提供要求按照招标文件的相关条款执行。

**九、包装与标记**

1、卖方提供的所有货物要符合“GB191-73”包装储运指示标志的规定，按（79）机电联字第1029号文及国家主管机关的规定具有适合长途运输、多次搬运和装卸的坚固包装。包装应按货物特点，保证在运输、装卸过程中完好无损，并有减振、防冲击的措施。按需要分别加上防潮、防雹、防锈、防腐蚀的保护措施，以保证货物在没有任何损坏和腐蚀的情况下安全运抵合同货物安装现场。产品包装前，卖方负责按部套进行检查清理，不留异物，并保证本部件齐全。

2、卖方应在每件包装箱的两个侧面上，用不褪色的油漆以明显易见的中文字样印刷以下标记：（1）合同号；（2）目的站/码头；（3）供货、收货单位名称；（4）货物名称、机组号、图号；（5）箱号／件号；（6）毛重/净重（公斤）；（7）体积（长x宽X高，以毫米表示）等；

凡重量为二吨或超过二吨的货物，应在包装箱的侧面以运输常用的标记和图案标明重心位置及起吊点，以便于装卸搬运。按照货物的特点，装卸和运输上的不同要求，包装箱上应明显地印刷有“轻放”、“勿倒置”和“防雨”等字样。

3、每件包装箱内，应附有包括分件名称、数量、机组号、图号的详细装箱单、合格证。外购件包装箱内应有产品出厂质量合格证明书、技术说明各一份。

**十、安装施工安全约定**

1、卖方在施工期间应严格遵守《建筑安装工程安全技术规程》、《建筑安装工人安全操作规程》、《中华人民共和国消防法》和其它相关的法律、行政法规、规范及买方的有关安全管理规定，确保施工安全。具体应遵守事项包括但不限于：

2、卖方在施工生产过程发生安全事故的，卖方应立即向买方及相关部门报告，并采取相应的应对措施。事故的一切责任及损失均由卖方承担。

3、卖方应建立健全安全责任制度，制定有关的安全管理规定，设置专职或兼职的施工现场安全管理人员，加强施工现场的安全管理，确保本方施工人员在施工过程中严格遵守有关的安全生产规章制度。

4、卖方在施工过程中必须按规定严格执行买方制定的工作票制度。对买方规定可以不使用工作票的工作，开工前应得到买方负责人的同意。

5、卖方应确保所派施工人员业务水平、身体素质及精神状态等满足施工要求，严禁使用未成年工和不适应现场安全施工要求的老、弱、病、残人员进行施工，不得安排60岁以上的人员入场作业。

6、卖方开工前必须自上而下进行安全技术交底，全体施工人员均掌握工程特点及施工安全措施；卖方开工前应组织施工人员学习并掌握有关安全生产规程、规定中有关部分。

7、复杂的和危险性较大的作业，卖方应制订并采取有效的施工安全技术措施。施工现场必须具有相关的安全标志牌。

8、卖方应保证安全生产条件所需资金投入，所有施工设备、工器具、施工临时电源及施工场所安全防护设施等均应定期检查，并有记录，保证其经常处于完好状态，不合格的严禁使用。施工现场必须具有相关的安全标志牌。

9、卖方施工人员必须接受安全技术教育，熟知和遵守本工种的各项安全技术操作规程，定期进行安全技术考核，合格者方准上岗操作。特种作业（操作）人员，必须持证上岗。施工人员应按规定佩戴劳动防护用品。

10、卖方施工人员必须在规定的施工范围内作业，不得超出施工范围，不得擅自操作施工范围外的设施设备，若确需操作的，需征得买方值班负责人同意，由值班人员操作或在值班人员的监督下操作。

11、卖方必须接受买方的监督、管理和指导，对买方提出的意见必须及时整改。发生人身事故或危及生产运行的不安全情况，必须立即报告买方，并采取有效的防护措施防止事故的进一步扩大，减少损失。

12、因本工程施工造成买方或第三方人身财产损失的，卖方承担全部赔偿责任。

13、买方有权监督卖方的施工行为，对卖方施工实行安全考核。当发生安全生产责任事故、买方发现卖方有违反安全施工管理规定行为的，买方可依以下约定在支付进度款、结算款或履约保证金中扣除相应款项作为卖方应支付给买方的安全违约金。

14、在施工过程中，买方每发现卖方一次违章行为，扣收卖方安全保证金 500 元，严重违章的每次扣收 1000 元。卖方违反买方有关安全生产规章制度，并且不听从买方建议，拒绝执行整改的，买方可要求停工整改，按前述标准加倍扣收安全违约金。如出现违章的行为或不听从买方建议整改的，买方以函件形式告知卖方。

15、卖方在施工过程中每发生一起轻伤事故，买方扣收合同暂定总价的1.5%作为卖方的安全违约金；每发生一起重伤事故，买方扣收合同暂定总价的3%作为卖方的安全违约金；发生死亡及以上事故的，扣收合同暂定总价的5%作为卖方的安全违约金。卖方发生事故隐瞒不报的，按前述标准加倍扣收。

16、卖方应严格执行国家、行业的安全标准及买方安全要求，卖方发生同类违章行为（或买方安全要求）3次且经买方指出后仍发生的、或因卖方原因发生轻伤事故2次以上（含本数）或发生重伤事故或死亡事故的，买方有权按合同扣罚安全违约金后解除本合同，并没收履约保证金。因此而解除合同所造成的损失由卖方自行承担。

17、买方对施工现场的安全监督检查意见（包括施工人员违章及处罚情况、安全隐患情况等），以书面形式通知卖方，作为安全考核依据。

18、买方对卖方施工的安全监督，属于买方依自身管理需要的监管行为，其行为不构成责任主体行为，买方无需对本工程施工中的安全事故承担任何责任。

**十一、技术服务、培训和联络**

1、卖方应及时提供与本合同货物有关的工程设计、监造、检验、土建、安装、调试、验收、性能验收试验、运行、检修等相应的技术指导、技术配合等全过程的服务。此类服务不发生合同外费用。

2、卖方负责工地现场的技术服务、安装、调试和试运行，并负责解决合同货物在安装、调试、试运行中发现的制造质量及性能等有关问题。同时卖方需对买方的操作人员提供免费技术培训，并保证操作人员能独立操作。

3、卖方需对一切与本合同有关的供货、货物及技术接口、技术服务等问题负全部责任。

**十一、售后服务及其他要求**

1、卖方按买方的需求及时到货和安装，在货物安装调试过程中如发现质量问题，卖方必须负责包修、包退、包换。

2、合同货物出现故障，卖方必须在接到买方通知8小时内（以电传日期为准）作出答复，并在2日内派遣专业维修工程师进行现场维修服务。

3、由于卖方提供的货物质量问题造成买方或买方用户的财产损失或人身安全问题，由卖方负责赔偿。

4、本合同所有货物的免费质量保修期为个月，在质量保修期内该产品出现质量问题，卖方负责无条件免费维修或更换。

5、卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷及故障负责；除合同规定外，出现上述情况，卖方应在收到买方的电话通知后8小时内响应要求，72小时内到达现场，免费负责修理、更换或增加有缺陷的零部件或整机。

6、其他要求按卖方投标文件承诺的条款执行。

**十二、违约责任**

1、因出卖人的标的物质量不符合约定标准，所造成的一切损失，由出卖人承担。货物使用过程中发现的标的物质量不符合约定标准所造成的损失，出卖人按实际损失额的大小承担赔偿责任，买受人可直接在出卖人的货款或质量保证金中扣除，超过保修期后或质保金不足支付时，买受人有权以其它方式另行追偿。

2、出卖人不能及时供货或因质量问题影响安装的，每推迟一天，出卖人向买受人支付该批货物0.5%的违约金，买受人的损失费用超过违约金时，买受人有权继续主张。

3、买受人不按约定支付货款时，按应支付该批次货款的5‰承担违约责任。

4、任何一方未按约定履行本合同义务，由此而造成对方的其它损失（包括但不限于为实现合同权利而支出的诉讼费、财产保全费、律师费，调查取证费用，执行费，公告费用等），均由违约方承担。

**十三、不可抗力**

1、不可抗力是指严重的自然灾害和灾难（如台风、洪水、地震、火灾和爆炸等）、战争（不论是否宣战）、叛乱、动乱等。合同中的任何一方，由于不可抗力事件而影响合同义务的执行时，则延迟履行合同义务的期限相当于不可抗力事件影响的时间，但是不能因为不可抗力的延迟而调整合同价格。

2、受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事故发生后，尽快将所发生的不可抗力事件的情况以传真通知另一方，并在三天内将有关当局出具的证明文件提交给另一方审阅确认，受影响的一方同时应尽量设法缩小这种影响和由此而引起的延误，一旦不可抗力的影响消除后应将此情况立即通知对方。

**十四、合同生效及其它：**

1、本合同经双方法定代表人/负责人或其委托代理人签字并加盖公章（或合同章）后即生效。

2、在合同履行过程中，双方如有争议协商解决；经协商无效时，任何一方可向买方住所地的基层人民法院提起诉讼。

3、本合同中未描述和涵盖的合同条款，按照招标文件、补充通知和投标文件等资料的相关条款执行，其中与本合同条款有冲突的内容，以本合同条款为准。

4、本合同在执行过程中出现的未尽事宜，双方在不违背本合同和招投标文件的原则下协商解决，协商结果以书面形式盖章记录在案，作为本合同的附件，与本合同具有同等效力。

5、本合同一式六份，买方执肆份，卖方贰份。

附件：廉政协议书

买方： 卖方：

地址： 地址：

法定代表人： 法定代表人：

委托代理人：　　　　　　　　　 委托代理人：

电　　　话：　　　　 电　　　话：

邮　　　编：　　　　　　　 邮　　　编：

签订时间：2023年 月 日　 　签订时间：2023年 月 日

**附件：**

**廉洁协议书**

**甲 方：**江苏长江水务股份有限公司

**乙 方：**

**项目名称：**

甲乙双方在订立合同、履行过程中，为保持廉洁自律的工作作风，营造守法诚信、廉洁高效的工作环境，防止各种违规违纪违法行为的发生，保护国家、集体和双方当事人的合法权益，根据国家有关法律法规，经买受人双方同意，订立本廉洁协议：

**第一条 甲、乙双方的共同责任**

1、应自觉遵守国家、地方及建设单位有关廉政建设的各项制度和规定。

2、严格履行合同约定，自觉承担合同义务。

3、开展业务活动必须坚持自愿、公平、公开、公正和诚实守信的原则，不得为谋取不正当利益损害国家、集体和双方权益。

4、建立健全自我制约制度，开展廉洁教育，增强廉洁意识，公布举报电话，监督并认真查处违规违纪违法行为。

5、不得有其他妨碍正常交易的违法行为。

**第二条 买受人的责任**

1、买受人应按照自愿、公平、公正、公开和诚实守信的原则开展各项业务活动，为乙方提供公平的竞争环境与平台。

2、买受人应严格遵守公司对外服务“五条禁令”：严禁接受服务对象、业务单位的礼金、宴请；严禁违规收费；严禁越权动用供水设施；严禁私揽供水工程；严禁工作期间饮酒和擅离岗位。

3、买受人不得以任何理由要求乙方为其亲属、朋友等安排工作。

4、买受人不得要求乙方及相关单位报销任何应由买受人或个人支付的费用。

5、买受人不得参与影响相关双方正常工作和公正开展的其他活动。

6、买受人不得向乙方泄露涉及有关业务活动的秘密。

7、买受人要求参与公司业务活动的本公司员工主动申报与乙方的关联关系，包括但不限于存在亲属关系、利益关联体等。

8、在双方合作过程中，买受人有权依据公司相关规章制度对任何重要的流程节点，采取由买受人相关领导小组集体决策的方式作出决定，确保不因任何人的个人利益因素而对乙方提供特别的照顾、优惠、变通、变更。

9、在合同订立及履行过程中，如乙方人员有行贿行为的，买受人应坚决拒绝，及时向公司领导、纪检监察部门或乙方上级领导或有关部门举报，并向双方单位通报。

**第三条 乙方的责任**

1、乙方应主动如实向买受人申报是否与买受人员工存在亲属关系、利益关联体关系，是否有买受人在岗或离职人员担任乙方重要岗位等情况。

2、乙方不得接受买受人工作人员介绍的家属或者亲友从事与合同相关的业务，包括但不限于作为乙方的材料供应方、服务提供方等。

3、乙方不得为谋取利益擅自与买受人就工程承包、工程费用、材料设备供应、工程量变动、工程验收、工程质量问题处理进行私下商谈或者达成默契。

4、乙方不得与其他单位串通投标、不得采取恶性竞争等不正当手段竞争业务。

5、乙方应当通过正常途径开展相关工作，不得以任何理由或者形式向买受人工作人员（含配偶、子女及其他特定关系人，同下）提供或赠送礼金、有价证券、贵重物品及手续费、回扣、好处费、感谢费等。

6、乙方不得以任何理由或任何形式邀请买受人工作人员参加有可能影响廉洁、公正的宴请、健身、旅游、娱乐活动。

7、乙方不得和买受人人员及其亲属发生任何形式的经济往来，包含但不限于个人借款、任何形式的费用报销、婚丧嫁娶、工作安排、出国、留学等。

8、乙方不得向买受人员工及其家属购置、提供任何住房、装修、交通工具、通讯工具、家电、高档办公用品等物品。

9、乙方有义务监督买受人员工廉洁从业，对违反者，有向买受人反馈和举报的权利和义务。

10、乙方应当确保乙方人员了解并自觉遵守本协议，发现乙方任何人员有向买受人员工行贿倾向、建议或行为的，应予以制止、批评教育。乙方发现买受人员工有索贿、受贿行为的，应坚决拒绝，并向买受人审计、纪检监察部门进行举报。

**第四条 违约责任**

1、如乙方出现违反本协议约定的行为，买受人有权根据具体情节的严重程度和造成的后果要求乙方按照合同总金额的1-5%向买受人支付违约金，并承担因此给买受人造成的全部损失，买受人有权从双方已签订的其他正在履行的合同中乙方未结算款项里优先予以扣除且无需承担任何违约责任，如果其他正在履行的合同中乙方未结算款项不足以支付违约金的，乙方应按买受人要求，补足违约金差额。

2、若买受人发现乙方工作人员为谋取自身不正当利益有违反廉政规定的行为，买受人有权要求乙方撤回该人员，并不再安排该人员从事与买受人有关的任何工作。根据情节严重程度及双方合作态度，买受人有权采取以下一种或多种措施：终止或解除合同，限制乙方后续投标资格、将乙方列入供应商黑名单不再合作等。

3、如买受人出现违反本协议约定的行为，鼓励乙方进行举报，买受人将对乙方投诉人及投诉内容（举报人、陈述人、证人等）予以严格保密，并在接到乙方书面投诉后的15个工作日内给予乙方反馈。经查实买受人工作人员确有违反廉政规定行为的，买受人将根据有关规定对其进行严肃处理。

**第五条 其他约定**

1、本协议作为 （＊项目全称）合同的附件应一并签订、保管，与该合同具有同等法律效力，经双方签署后立即生效。

2、本协议未尽事宜，双方可增补条款，增补内容如下：

（1）

（2）

（3）

......

3、本协议的有效期为双方签字盖章之日起至项目合同履行完成时止。

4、为增进双方的沟通了解，买受人审计、纪检监察部门会与乙方进行非定期的访谈，乙方需予以配合。

5、乙方对买受人员工有任何意见、建议等，可向买受人审计、纪检监察部门反映，买受人将按规定对反映人、反映情况及个人联系方式进行保密。

6、对于支持审计、纪检监察工作和敢于揭露买受人有廉洁违规行为的乙方，买受人将优先考虑与其合作。

7、买受人举报电话：0514-82883093；邮箱：[cjswjw@163.com](mailto:cjswjw@163.com)。

乙方举报电话： ；邮箱： 。

1. 本协议书一式六份，甲（纪委办留存一份）执四份，乙方执两份。

|  |  |
| --- | --- |
| 甲 方  买受人单位（盖章）：江苏长江水务股份有限公司  法定代表人（签字）：  委托代理人（签字）：  地 址：  ＊联系方式：0514-82980012  年 月 日 | 乙 方  乙方单位（盖章）：  法定代表人（签字）：  委托代理人（签字）：  地 址：  ＊联系方式：  年 月 日 |

“＊”为必填项

**九、 投标文件格式**

目 录

一、投标书及其附件

1.投标书

2.开标一览表

二、投标人资格证明文件

1.投标人概况

2.投标人技术能力

3.投标人财务状况

4.营业执照副本

5.授权委托书

6.制造商授权书格式

7.联合投标协议（如果有的话）

三、证明货物的合格性和符合招标文件规定的文件

1.质量保证书

2.有关部门的检测报告（如有）

3.货物组成（供货范围表）

4.投标货物规格响应表格式

5.商务条款偏离表

6.服务（培训、售后服务等）

7.经营业绩

1. **投标书及其附件**
2. 投标书格式

**投标书**

江苏长江水务股份有限公司：

你们 招标文件（包括补充文件，如果有的话）收悉，我们经详细审阅和研究，现决定参加投标。

1.我们愿按照招标文件中的条款、要求，提供所需的招标货物及一切相关的服务，投标价为（币种及金额） 。

2.如果我们中标，我们将在 之后的 天内交货。

3.我们同意招标文件 “投标人须知”的规定，本投标文件在有效期内，将始终对我们具有约束力，并可随时被接受。如果我们入围，本投标文件在此期间之后将继续保持有效，直至合同生效。

4.我们同意提供招标人要求的有关本次招标的所有资料。

5.我们理解，你们无义务必须接受投标价最低的投标，并有权拒绝所有的投标。

6.如果我们中标，为执行合同，我们将按招标文件的要求提供必要的履约保证。

投标人名称：

（盖章）

地址： 邮编：

电话： 传真：

授权代表签字：

职务：

日期：

2、开标一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | |  | | | |
| 序号 | 类 别 | | 制 造 厂 商 | 价格 | 备注 |
| 1 |  | |  |  |  |
| 2 |  | |  |  |  |
| 3 |  | |  |  |  |
| 4 |  | |  |  |  |
| 5 |  | |  |  |  |
| 6 |  | |  |  |  |
| 7 |  | |  |  |  |
| 8 |  | |  |  |  |
| 9 |  | |  |  |  |
| 10 |  | |  |  |  |
| 11 |  | |  |  |  |
| 12 |  | |  |  |  |
| 13 |  | |  |  |  |
| 14 |  | |  |  |  |
| 15 |  | |  |  |  |
| 价格条件 | | 扬州（指定地点） | | | |
| 交货期 | |  | | | |
| 质保期 | |  | | | |
|  | |  | | | |

投标人全称：（盖章或签字）

授权代表签字：

日 期：

说明：1、不得填报选择性报价方案；

2、此表一式两份，按招标文件要求封装，装入正本袋中。

3、如因投标人填写有误，导致无法唱标，责任由投标人自负。

4、本报价含开13%增值税（开具专用票）税费及运费、装卸费、安装调试费以及相关技术培训服务费用。

3、投标价格清单

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 型号规格 | 数量 | 单价 (元） | 总 价  （元） | 品牌 | 生产 厂家 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计总价 | | ￥： | | | 人民币（大写） | | |

投标人（盖单位公章）：

法定代表人或其委托代理人：（签名）

年 月 日

说明：1、**各投标单位需根据招标文件中设备清单内容（包含但不仅限于，投标人须保证设备、系统、软件的配套、兼容性）进行报价，**不得填报选择性报价方案；

2、该报价含增值税、运保杂费、安装调试以及与此项目相关的一切费用；

3、此表一式两份，加盖公章后按招标文件要求封装，装入正本袋中。

4、如因投标人填写有误，导致无法唱标，责任由投标人自负。

**二、投标人资格证明文件**

1.投标人概况

（注：投标人简要历史、生产的主要产品或经营业务范围；组织机构、所属集（财）团等）

2.投标人技术能力

（注：简要介绍投标人的生产水平、技术力量、装备水平及生产能力等）

3.投标人及制造商财务状况

（注：请提供开户行名称及由其开具的资信证明；固定资产原值、净值、流动资金、最近三年年产值、销售额或贸易额和利润额）

4.营业执照副本

5.授权委托书(如有)

**授 权 委 托 书**

本人 （姓名）系 （投标人名称）的法定代表人，现委托

（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改 项目（项目名称）投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

代理人无转委托权。

投标人： （盖单位章）

法定代表人： （签字）

身份证号码：

委托代理人： （签字）

身份证号码： 附身份证复印件

年 月 日

6.制造商授权书格式(如有)

**制造商授权书**

江苏长江水务股份有限公司：

位于（制造厂家地址）的（制造厂家名称）是有声望的制造（货物名称和描述）的制造者，在此授权（代理机构名称和地址）就江苏长江水务股份有限公司 招标用我厂制造的货物递交投标文件，并与买方进行后续合同谈判和签订合同。

我方在此保证为上述公司响应本次招标而提供的货物按照招标文件合同条款的规定提供全部质量保证。

制造厂家：

授权代表签字：

职务：

日期：

7.联合投标协议

（如果有的话）

**三、证明货物的合格性和符合招标文件规定的文件**

1. 质量保证书
2. 有关部门的检测报告

3．生产资质证书 4.投标货物规格响应表格式

投标货物技术规格响应表

投标人名称： 招标编号： 标段号：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标书规格 | 投标规格 | 偏离与否 | 说 明 |
|  |  |  |  |  |

投标人代表签字：

5.商务条款偏离表

投标人名称： 招标编号： 标度号：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序 号 | 标书要求的商务条款 | 投标文件的商务条款 | 偏离与否 | 说 明 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

投标人名称：

6.服 务

注：1、投标人可提供的培训、售后服务等技术服务情况。

2、须提供培训、售后服务等详细计划，包括时间、人员等安排，及须买方预先做的准备工作等（如有）。

7.经营业绩

（注：投标货物的制造及销售业绩，提供近三年同类货物的规模及销售情况，以及在用户名单、联系方法、合同复印件等。）